

**САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ОХТИНСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

Рассмотрено и принято:

на заседании Педагогического Совета
Санкт-Петербургского
Государственного бюджетного
профессионального образовательного
учреждения
«Охтинский колледж»
Протокол № 14 от «29» «декабря» 2018 г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Председатель Педагогического Совета,

СПб ГБ ПОУ «Охтинский колледж»

Директор  /Г.Н. Красновская/

«29» декабря 2018 г.



**ПРОГРАММА
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**
основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии СПО

**15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ
(НАПЛАВКИ))**

2018/2019 учебный год

Квалификация (должность в соответствии с профессиональным стандартом «Сварщик»:
Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом — 3 разряд
Сварщик частично механизированной сварки плавлением - 3 разряд
Срок обучения: 2 года 10 месяцев (на базе основного общего образования)

Санкт-Петербург 2018

Программа государственной итоговой аттестации разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденным приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 года №50.

Организации-разработчики:

СПб ГБПОУ «Охтинский колледж».

Разработчики: Прищеп Г.С. преподаватель

Рассмотрено на заседании Методической комиссии

Протокол № 4 от «26» 2018 года

Председатель МК  Г.С. Прищеп

СОДЕРЖАНИЕ

Пояснительная записка	4
1. Организация работы государственной экзаменационной комиссии. Формирование состава государственной экзаменационной комиссии	4
2. Содержание, условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации.	5
2.1. Выполнение выпускной практической квалификационной работы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).	5
2.2. Выполнение письменной экзаменационной работы	5
2.3 Организация защиты выпускной квалификационной работы.	6
2.4 Критерии оценки защиты выпускных квалификационных работ	7
3. Приложения	9

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа государственной итоговой аттестации разработана на основании Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273 ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", приказа Министерства образования и науки РФ «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» от 14.06.2013г. № 464, приказа Министерства образования и науки РФ от 17 ноября 2017 г. N 1138 г "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, Федерального государственного образовательного стандарта, утверждённого Приказом Минобрнауки России от 29.01.2016 N 50 (ред. от 14.09.2016) по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, входящей в состав укрупненной группы 15.00.00 «Машиностроение».

Программа государственной итоговой аттестации является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

При разработке программы государственной итоговой аттестации определены:

- формы проведения государственной итоговой аттестации;
- объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации;
- сроки проведения государственной итоговой аттестации;
- условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации;

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы. Выпускная квалификационная работа выполняется в два этапа:

- выполнение выпускной практической квалификационной работы на предприятии или в мастерских колледжа;
- выполнение письменной экзаменационной работы.

1. Организация работы государственной экзаменационной комиссии. Формирование состава государственной экзаменационной комиссии

В целях определения соответствия результатов освоения обучающимися образовательной программы среднего профессионального образования соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования государственная итоговая аттестация проводится государственной экзаменационной комиссией.

1.1. Государственная экзаменационная комиссия формируется из преподавателей образовательной организации, имеющих высшую или первую квалификационную категорию; представителей работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников.

1.2 Состав государственной экзаменационной комиссии утверждается распорядительным актом образовательного учреждения.

1.3. Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность государственной экзаменационной комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

1.4. Председателем государственной экзаменационной комиссии образовательной организации утверждается лицо, не работающее в образовательной организации, из числа:

- руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность по профилю подготовки выпускников, имеющих ученую степень и (или) ученое звание;
- руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность по профилю подготовки выпускников, имеющих высшую квалификационную категорию;
- ведущих специалистов – представителей работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников.

1.5. Руководитель образовательной организации является заместителем председателя государственной экзаменационной комиссии.

1.6. Численность Государственной экзаменационной комиссии не должна составлять менее 5 человек.

1.7. Ответственный секретарь Государственной экзаменационной комиссии назначается директором колледжа из числа работников образовательного учреждения.

2. Содержание, условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации.

2.1. Выполнение выпускной практической квалификационной работы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Цель: выявление уровня профессиональной подготовки выпускника, предусмотренного требованиями ФГОС СПО, квалификационной характеристикой и определение готовности его к самостоятельной профессиональной деятельности.

К выпускной практической квалификационной работе допускаются обучающиеся в полном объеме усвоившие программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих и успешно прошедшие промежуточную аттестацию по профессиональным модулям.

Объем времени на проведение ВКР – 3 недели.

Сроки проведения: согласно календарного учебного графика.

Выпускная практическая квалификационная работа выполняется на предприятии или мастерских колледжа. Руководитель практики совместно с соответствующим работником предприятия своевременно подготавливает необходимые машины, оборудование, рабочие места, материалы, инструменты, приспособления, документацию и обеспечивает соблюдение норм и правил охраны труда. Обучающимся сообщается порядок и условия выполнения работы, выдается наряд с указанием содержания и разряда работы, нормы времени, рабочего места.

По результатам выполнения работ составляется заключение, в котором дается характеристика работы и указывается, какому разряду она соответствует.

Критерии оценки выполнения работы:

- овладение приемами работ;
- соблюдение технических и технологических требований к качеству производимых работ;
- выполнение установленных норм времени (выработки);
- умелое пользование оборудованием, инструментом, приспособлениями; соблюдение требований безопасности труда и организации рабочего времени.

2.2. Выполнение письменной экзаменационной работы

Цель: выявление готовности выпускника к целостной профессиональной деятельности, способности самостоятельно применять полученные теоретические знания для решения производственных задач, умений пользоваться учебниками, учебными пособиями, современным справочным материалом, специальной технической литературой, каталогами, стандартами, нормативными документами, а также знания современной техники и технологии.

Тематика письменных экзаменационных работ разрабатывается преподавателями спец.дисциплин, совместно с мастерами производственного обучения, рассматривается методической комиссией и утверждается зам. директора по УПР.

Закрепление тем письменных экзаменационных работ за обучающимися с указанием руководителя оформляется приказом директора колледжа.

Письменная экзаменационная работа должна иметь актуальность и практическую значимость и выполняться по возможности по предложениям предприятий и организаций. Она должна соответствовать содержанию нескольких профессиональных модулей, предусмотренных Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Перечень вопросов, подлежащих разработке, определяется темой конкретной письменной экзаменационной работы. Оформляется письменная квалификационная работа в соответствии с «Методическими указаниями по оформлению ВКР».

Пояснительная записка должна содержать:

- описание разработанного технологического процесса выполнения практической квалификационной работы;
- краткое описание используемого оборудования, инструментов, приборов, приспособлений, видов применяемых материалов;
- описание параметров режимов ведения процессов;
- вопросы организации рабочего места и охраны труда.

Руководитель проверяет выполненные обучающимися письменные экзаменационные работы и представляет письменный отзыв (*Приложение 4*).

Полностью готовая письменная экзаменационная работа вместе с отзывом сдается обучающимися заместителю директора по УПР для окончательного контроля и подписи. Если работа подписана, то она включается в приказ о допуске к защите.

Отзывы в работу не подшиваются. Внесение изменений в письменную экзаменационную работу после получения отзыва не допускаются.

Выпускники, не сдавшие экзамены по отдельным учебным и профессиональным модулям или не выполнившие практическую квалификационную работу и письменную экзаменационную работу, не допускаются к государственной итоговой аттестации.

По структуре письменная экзаменационная работа состоит из:

- титульный лист. (*Приложение 2*);
- задание на выполнение письменной экзаменационной работы.
- содержание.
- пояснительная записка.
- список литературы.
- приложения (чертежи)

Объем – от 15 до 30 страниц печатного текста без учета приложений.

2.3 Организация защиты выпускной квалификационной работы.

Выполнение и защита выпускной квалификационной работы проводится с целью выявления соответствия уровня и качества подготовки выпускников СПО общим и профессиональным компетенциям федеральных государственных образовательных стандартов (ФГОС). Выпускная квалификационная работа обучающегося должна иметь актуальность, новизну, практическую значимость и по возможности выполняться для предприятий, организаций и учреждений региона. Выпускная квалификационная работа способствует систематизации и закреплению знаний и умений выпускника по профессии при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной работе.

Выпускная квалификационная работа обучающегося, завершающего обучение ППКРС по профессии СПО, должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС по профессии СПО.

После завершения написания письменной экзаменационной работы организуется предварительная защита, на которой особое внимание уделяется подготовке сообщения, обучающегося на заседании государственной экзаменационной комиссии. Предварительная защита проводится не позднее, чем за неделю до государственной итоговой аттестации.

К предварительной защите обучающийся представляет:

- письменную экзаменационную работу, подписанную автором, руководителем;
- презентацию в электронном виде или чертежи и плакаты, выполненные к выпускной квалификационной работе;
- отзыв руководителя;

Для проведения предварительной защиты создается комиссия. В ее состав входят: зам. директора по УПР, старший мастер, руководители работ, мастера производственного обучения. По результатам предварительной защиты выпускникам даются рекомендации по структуре и содержанию его выступления.

Допущенная к защите письменная экзаменационная работа лично представляется выпускником государственной экзаменационной комиссии в день экзамена. Обучающемуся в процессе защиты разрешается пользоваться пояснительной запиской. В выступлении он может использовать демонстрационные материалы, презентации, уделить внимание отмеченным в отзыве замечаниям и ответить на них.

Защита выпускной квалификационной работы проводится на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии.

Мастер производственного обучения перед началом выступления обучающегося сообщает результаты освоения выпускником видов профессиональной деятельности, общих и профессиональных компетенций, результаты выполнения выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы, передает членам комиссии для ознакомления оценочные ведомости по профессиональным модулям, аттестационные листы по практике, заключение на выполненную выпускную практическую квалификационную работу.

В процессе защиты члены комиссии задают вопросы, связанные с тематикой защищаемой работы. После окончания защиты экзаменационная комиссия обсуждает результаты и объявляет итоги защиты выпускных квалификационных работ с указанием оценки, полученной на защите каждым выпускником и присвоенного разряда по профессии.

При рассмотрении комиссией вопроса о присвоении разряда по профессии и выдаче документа об образовании комиссия учитывает в комплексе и взвешенно оценивает:

- результаты выполнения выпускной практической квалификационной и письменной экзаменационной работы;
- доклад обучающегося на защите выпускной квалификационной работы;
- ответы на дополнительные вопросы.

2.4 Критерии оценки защиты выпускных квалификационных работ

Выпускная практическая квалификационная работа оценивается в соответствии с критериями изложенными *Приложении 5*.

При определении оценки за защиту выпускной квалификационной работы учитываются:

- доклад выпускника по каждому разделу выпускной квалификационной работы;
- отзыв руководителя;
- ответы на дополнительные вопросы;

Результаты защиты определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»:

- оценка "5" (отлично) выставляется за выпускную квалификационную работу, которая имеет положительные отзывы руководителя. При её защите выпускник показывает глубокое знание вопросов темы, свободно оперирует понятиями, во время доклада использует презентацию, макеты, стены, легко отвечает на поставленные вопросы.

- оценка "4" (хорошо) выставляется за выпускную квалификационную работу, которая имеет положительный отзыв руководителя. При её защите выпускник показывает знания вопросов темы, оперирует терминами, понятиями, допускает незначительные ошибки в выступлении. Которые исправляет самостоятельно, во время доклада использует наглядные пособия, без особых затруднений отвечает на поставленные вопросы.

- оценка "3" (удовлетворительно) выставляется за выпускную квалификационную работу, в отзывах руководителя, которого имеются замечания по содержанию работы. При её защите выпускник проявляет неуверенность, показывает слабое знание вопросов темы, допускает ошибки во время доклада, испытывает затруднения при их исправлении, не всегда дает исчерпывающие аргументированные ответы на заданные вопросы.

- оценка "2" (неудовлетворительно) выставляется за выпускную квалификационную работу, которая не отвечает требованиям, изложенным в методических указаниях. В отзывах руководителя имеются критические замечания. При защите работы выпускник затрудняется отвечать на поставленные вопросы по теме, не знает теории вопроса, при ответе допускает существенные ошибки. К защите не подготовлены наглядные пособия.

Рассмотрено и принято
на заседании МК
Председатель МК _____ Г.С. Прищеп
Протокол № ___ от « ___ » _____ 201__ г

Согласовано
Зам.директора по УПР
СПб ГБ ПОУ «Охтинский колледж»
_____ М.В. Сырова
« ___ » _____ 201__ г.

**Тематика выпускных квалификационных работ (комплексных)
по ПМ.01, ПМ 02. и ПМ.04**

ПМ.01 «Подготовительно сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»

ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»

ПМ. 04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением»

Профессия 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Сварщик частично механизированной сварки плавлением

№ п/п	Темы выпускных квалификационных работ	Профессиональные компетенции
1.	Разработка технологического процесса и изготовление сварной конструкции из углеродистой стали « Стойка вращающая под портновские лекалы» с применением ручной дуговой и полуавтоматической сварки	ПК 1.2, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 4.1
2.	Разработка технологического процесса и изготовление сварной конструкции из углеродистой стали «Стеллаж под книги» с применением ручной дуговой и полуавтоматической сварки	ПК 1.2, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 4.1
3.	Разработка технологического процесса и изготовление сварной конструкции из углеродистой стали «Скамейка» с применением ручной дуговой и полуавтоматической сварки	ПК 1.2, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 4.1
4.	Разработка технологического процесса и изготовление сварной конструкции из углеродистой стали «Скамейка уличная» с применением ручной дуговой и полуавтоматической сварки	ПК 1.2, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 4.1
5.	Разработка технологического процесса и изготовление сварной конструкции из углеродистой стали « Стол со скамейкой садовые»с применением ручной дуговой и полуавтоматической сварки	ПК 1.2, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 4.1
6.	Разработка технологического процесса и изготовление сварной конструкции из углеродистой стали «Цветочница» с применением ручной дуговой и полуавтоматической сварки	ПК 1.2, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 4.1
7.	Разработка технологического процесса и изготовление сварной конструкции из углеродистой стали «Стеллаж под оборудование» с применением ручной дуговой и полуавтоматической сварки	ПК 1.2, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 4.1
8.	Разработка технологического процесса и изготовление сварной конструкции из углеродистой стали «Столик кофейный» с применением ручной дуговой и полуавтоматической сварки	ПК 1.2, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 4.1
9.	Разработка технологического процесса и изготовление сварной конструкции из углеродистой стали « Скамейка для отдыха» с применением ручной дуговой и	ПК 1.2, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 4.1

	полуавтоматической сварки	
10.	Разработка технологического процесса и изготовление сварной конструкции из углеродистой стали «Скамейка» с применением ручной дуговой и полуавтоматической сварки	ПК 1.2, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 4.1
11.	Разработка технологического процесса и изготовление сварной конструкции из углеродистой стали «Скамейка» с применением ручной дуговой и полуавтоматической сварки	ПК 1.2, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 4.1
12.	Разработка технологического процесса и изготовление сварной конструкции из углеродистой стали «Стеллаж» с применением ручной дуговой и полуавтоматической сварки	ПК 1.2, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 4.1
13.	Разработка технологического процесса и изготовление сварной конструкции из углеродистой стали «Комплект цветочниц» с применением ручной дуговой и полуавтоматической сварки	ПК 1.2, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 4.1
14.	Разработка технологического процесса и изготовление сварной конструкции из углеродистой стали «Стойка для плакатов» с применением ручной дуговой и полуавтоматической сварки	ПК 1.2, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 4.1
15.	Разработка технологического процесса и изготовление сварной конструкции из углеродистой стали «Вешалка стационарная» с применением ручной дуговой и полуавтоматической сварки	ПК 1.2, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 4.1
16.	Разработка технологического процесса и изготовление сварной конструкции из углеродистой стали «Скамейка уличная» с применением ручной дуговой и полуавтоматической сварки	ПК 1.2, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 4.1
17.	Разработка технологического процесса и изготовление сварной конструкции из углеродистой стали «Вешалка треугольная» с применением ручной дуговой и полуавтоматической сварки	ПК 1.2, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 4.1

САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ОХТИНСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

УТВЕРЖДАЮ
Зам.директора по УПР

_____ /М.В. Сырова/
_____ 201_ г.

Задание на выпускную квалификационную работу

_____ (Ф.И.О. обучающегося, в родительном падеже)

обучающемуся ___ курса группы ___ СПб ГБ ПОУ «Охтинский колледж»
по профессии _____
(код, профессия)

1. Тема выпускной квалификационной работы

2. Утверждена приказом по колледжу № _____ от _____

3. Срок представления к защите – _____ 201_ года

4. Исходные данные к работе

5. Содержание пояснительной записки: (перечень подлежащих разработке вопросов)

6. Перечень приложений

Задание выдал:

Руководитель ВКР, преподаватель – _____ /Г.С. Прищеп/
_____ 201_ года

С заданием ознакомлен обучающийся – _____ / _____ /
_____ 201_ года

ОТЗЫВ

На выпускную квалификационную работу выпускника

(Ф.И.О. выпускника в родительном падеже)

**САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ОХТИНСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код, профессия

по теме: _____

1. Актуальность темы выпускной квалификационной работы (ВКР) и её значение: раскрывается основное значение исследуемой в выпускной квалификационной работе темы. Её актуальность и направленность, позволяющая выпускнику продемонстрировать свою подготовленность и владение профессиональными компетенциями.

2. Характеристика работы выпускника:

- выполненный объём работы _____
- соответствие темы работы и содержание её разделов _____
- методы решения поставленной задачи, _____
- _____
- уровень исполнения работы, умение связать теоретический материал с практическим применением профессиональных компетенций
- _____
- _____
- культура речи и правильность использования профессиональной лексики.
- _____
- соответствие оформлению работы стандартам _____

Замечания: указываются те особенности, которые отразились на качестве выполнения выпускной квалификационной работы

Вывод:

Выпускная квалификационная работа

(Ф.И.О. выпускника)

отвечает (не отвечает) основным требованиям, предъявленным к квалификационным работам выпускника колледжа и она рекомендуется (не может быть рекомендована) к защите.

Руководитель _____ Ф.И.О.
(подпись)

Карта оценки выполнения выпускной практической работы

Обучающегося _____

группы № _____ по профессии _____

Дата выполнения " ____ " _____ 201 ____ г.

Тема (в соответствии с приказом № _____ от " ____ " _____ 2018 г.)

№ п/п	Показатели и критерии оценивания	Баллы	Фактическое кол-во баллов
Овладение приемами работ			
1.	Уверенно и точно владеет приемами работ	5	
	Владеет приемами работ, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим обучающимся.	3	
	Недостаточное владение приемами работы, имеют место ошибки, исправляемые с помощью мастера	1	
	Неточное выполнение приемов работ, имеют место существенные ошибки	0	
Соблюдение технических и технологических требований к качеству работ			
2.	Выполнение работы в полном соответствии с требованиями технической и технологической документации	3	
	Выполнение работы в основном в соответствии с требованиями технической и технологической документации с несущественными ошибками, исправляемыми самостоятельно	2	
	Выполнение работы в основном в соответствии с требованиями технической и технологической документации с несущественными ошибками, исправляемыми с помощью мастера	1	
	Несоблюдение требований технической и технологической документации, приводящее к существенным ошибкам	0	
Выполнение установленных норм времени (выработки)			
3.	Выполнение и перевыполнение норм времени (выработки)	4	
	Незначительные отклонения от норм времени (выработки) -	2	
	Значительные отклонения от норм времени (выработки)	0	
Умение пользоваться оборудованием, инструментами и приспособлениями			
4.	Уверенно и умело пользуется оборудованием, инструментами и приспособлениями, выбор инструмента и приспособлений рационален	3	
	Правильно выбирает и пользуется оборудованием, инструментами и приспособлениями, но возможны несущественные ошибки, исправляемые самим обучающимся	2	
	Недостаточное умение рационально выбирать и пользоваться оборудованием, инструментами и приспособлениями	1	
	Инструмент и приспособления выбирает нерационально, низкий уровень умений пользоваться оборудованием, инструментами и приспособлениями	0	
Соблюдение требований безопасности труда и организации рабочего места			
5.	Не нарушает правила безопасности труда; правильно организует рабочее место	5	
	Соблюдение требований безопасности труда, незначительное замечание по организации рабочего места	2	
	Одно незначительное замечание по выполнению требований безопасности труда и (или) организации рабочего места	1	
	Нарушения правил безопасности труда и (или) имеют место	0	

	ошибки в организации рабочего места		
	Умение самостоятельно планировать работу, осуществлять само- и взаимоконтроль		
6.	Самостоятельно планирует работу, осуществляет контроль качества работы, использует необходимый контрольно-измерительный инструмент, определяет отклонения по качеству	3	
	Самостоятельно планирует работу, осуществляет контроль качества работы, использует не весь необходимый контрольно-измерительный инструмент, определяет не все отклонения по качеству	2	
	Планирует выполнение работы с незначительной помощью мастера, не может дать полную оценку качества выполненной работы	1	
	Планирует выполнение работы только с помощью мастера, не может дать полную оценку качества выполненной работы	0	
	Максимальный балл	23	
	Итоговый балл		
	Оценка		

Перевод баллов в оценку:

22- 20б. – «5»;

19 - 15– «4»;

14 - 10– «3».

Если набрано 9 и менее баллов, работа не оценивается

Мастер п/о _____/ _____/