

Согласовано  
Региональный Совет  
работодателей

Согласовано  
Центр по компетенции

Утверждено  
Региональный  
организационный комитет

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_.2018 г. / \_\_\_\_\_.2018 г. / \_\_\_\_\_.2018 г.

### Техническое задание

по компетенции «Портной»  
региональный этап чемпионата «Абилимпикс -2018»

Согласовано с  
Представителями общественных  
организаций инвалидов:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Разработано:

Заглядовой А.Н., заведующей коррекционным отделением СПб ГБ ПОУ «Колледж  
Петербургской моды»

При участии:

Андреева Е.Ю., преподаватель высшей категории СПб ГБУ «Профессионально-  
реабилитационный центр»,

Назаренко И.Ю., преподаватель высшей категории СПб ГБУ «Профессионально-  
реабилитационный центр»

Согласовано:

Главный эксперт по компетенции Янтюрина Татьяна Борисовна /  /

Санкт-Петербург  
2018

## Содержание

1. Описание компетенции	3
1.1. Ссылка на образовательный и профессиональный ФГОС	
1.2. Актуальность компетенции	3
1.3. Требования к квалификации. Описание знаний, умений, навыков	3
2. Конкурсное задание	4
2.1. Формат и структура Конкурсного задания. Продолжительность выполнения задания	4
2.2. Описание внешнего вида платья	5
2.3. Последовательность изготовления платья	5
2.4. Критерии оценки	6
3. Требования охраны труда и техники безопасности	10
3.1. Действия до начала работ	10
3.2. Действия во время выполнения работ	11
3.3. Действия после окончания работ	13
3.4. Действия в случае аварийной ситуации	14
4. Инфраструктурный лист	15
4.1. Материалы, предоставляемые на площадке	15
4.2. Оборудование, предоставляемое на площадке	15
4.3. Контрольно-измерительные инструменты	16
4.4. Спецодежда	16
4.5. Средства уборки	16
Приложение 1. Эскиз модели платья	17
Приложение 2. Детали кроя платья и спецификация деталей	18

## 1. Описание компетенции

1.1. Согласно ФГОС среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной область профессиональной деятельности портного – индивидуальный пошив швейных изделий, дефектация швейных изделий, ремонт и обновление швейных изделий.

### 1.2. Актуальность компетенции.

Портной – творческая и набирающая все большую популярность профессия на рынке труда в сфере оказания услуг населению. Портной изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различного назначения и для различных категорий населения. Производит ремонт и обновление изделий, участвует в запуске новых моделей в производство. От таланта и вкуса портных зависит внешний вид человека. Профессия "портной" очень древняя и во все времена считалась почетной. Современный портной должен быть высокоразвитым человеком, технически грамотным, специалистом, умеющим самостоятельно решать поставленные производственные задачи.

Портной может быть специалистом широкого профиля, т. е. изготавливать одежду различных ассортиментных групп, или специализироваться на изготовлении, верхней одежды, мужской или женской, изделий из кожи или меха.

### 1.3. Требования к квалификации.

Квалифицированный портной должен:

иметь практический опыт:

- изготовления швейных изделий;
- работы с эскизами;
- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;
- определения свойств применяемых материалов;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
- выполнения влажно-тепловых работ;
- поиска информации в нормативных документах.

уметь:

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;
- определять волокнистый состав тканей и распознавать текстильные пороки;
- давать характеристику ткани по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;

- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;
- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
- читать технический рисунок;
- выполнять операции ВТО в соответствии с нормативными требованиями;
- пользоваться инструкционно-технологическими картами;
- пользоваться ТУ, ОСТами и ГОСТами.

знать:

- форму деталей кроя;
- названия деталей кроя;
- определение долевой и уточной нити;
- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
- физико-механические и гигиенические свойства тканей;
- современные материалы и фурнитуру;
- заправку универсального и специального швейного оборудования;
- причины возникновения неполадок и их устранение;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- современное (новейшее) оборудование;
- технологический процесс изготовления изделий;
- виды технологической обработки изделий одежды;
- ВТО деталей одежды ассортиментных групп;
- современные технологии обработки швейных изделий;
- технические требования к выполнению операций ВТО;
- технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия.

## 2. Конкурсное задание

2.1. Формат и структура Конкурсного задания. Продолжительность выполнения задания.

Задание состоит из двух модулей.

Задание **1 модуля** заключается в изготовлении женского платья (эскиз модели платья содержится в Приложении 1, детали кроя и

спецификация деталей кроя содержатся в Приложении 2). Каждому участнику предоставляется одинаковый крой деталей платья из одной и той же ткани и одинаковое оборудование. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы кроме тех, которые предоставлены организаторами. Содержание швейной коробки (Toolbox), которое обеспечивает сам участник должно соответствовать инфраструктурному листу.

Время на выполнение задания 1-го модуля - 4 астрономических часа. По истечении отведенного времени участник должен сдать готовую или не готовую работу для выставления оценки. Изделие предоставляется на манекене.

**Задание 2 модуля** заключается в декорировании платья. Участникам выдается определенное количество декора. Декор должен сочетаться и гармонировать с цветом платья. Время на выполнение задания 2-го модуля – 1 астрономический час. По истечении отведенного времени участник должен сдать готовую или не готовую работу для выставления оценки.

## 2.2. Описание внешнего вида платья.

Повседневное женское платье из габардина, «О-образного» силуэта. Рукава короткие, втачные одношовные, с мягкими складками по окату рукава. Низ рукавов обработан швом вподгибку с закрытым срезом. Платье без застежки, не отрезное, без воротника. Горловина платья круглая обработана подкройной обтачкой. Перед платья с нагрудными вытачками, выходящими из бокового шва. Низ платья с односторонними застроченными складками (по пять на спинке и полочки) обработан швом вподгибку с открытым срезом.

## 2.3. Последовательность изготовления платья:

- Обработка вытачек.
- Обработка плечевых швов.
- Обработка подкройной обтачки (дублирование, соединение срезов, обметывание внутреннего среза).
- Обработка горловины подкройной обтачкой.
- Обработка боковых швов.
- Обработка низа платья.
- Обработка складок по низу платья.
- Обработка рукавов (обработка нижнего шва, обработка низа рукавов, обработка складок по окату рукава).
- Соединение рукавов с изделием.
- Окончательная отделка платья.

## 2.4. Критерии оценки.

Максимальное количество баллов, которое может получить участник - 100 баллов: 76 баллов за первый модуль и 24 балла за второй модуль.  
Распределение баллов по видам работ:

Критерии	Наивысший балл	Шкала оценки		
		Объективные	Субъективные	
1. Последовательность изготовления платья:	14		-	
1.1 Обработка вытачек.		1		
1.2 Обработка плечевых швов.		1		
1.3 Обработка боковых швов.		1		
1.4 Обработка обтачки:		3из них		
- дублирование;			1	
- соединение срезов;			1	
- обметывание внутреннего среза.		1		
1.5 Обработка горловины подкройной обтачкой.			1	
1.6 Обработка низа изделия.	2из них			
- обработка низа платья.		1		
-обработка складок по низу платья	1			
1.7 Обработка рукавов:	3из них			
- обработка нижнего шва;		1		
- обработка низа рукавов;		1		
- обработка складок по окату рукавов.	1			
1.8 Соединение рукавов с изделием.		1		
1.9 Окончательная отделка платья.		1		
2. Выполнение внутренних швов	10			
2.1 Вытачки.	2	2		
2.2 Плечевые швы:	2			
- стачивающие строчки;		1		
- краеобметочные строчки.	1			
2.3 Боковые швы:	2			
- стачивающие строчки;		1		
- краеобметочные строчки.	1			
2.4 Нижние швы рукавов:	2			
- стачивающие строчки;		1		
- краеобметочные строчки.	1			
2.5 Швы втачивания рукавов:	2			
- стачивающие строчки;		1		
- краеобметочные строчки.	1			
3. Выполнение краевых швов	10			
3.1 Обработка горловины обтачным	4			

швом с образованием канта: - строчка обтачивания; - выполнение надсечек; - строчка настрачивания припуска шва на обтачку; - закрепление обтачки на припусках плечевых швов.		1 1 1 1	
3.2 Обработка низа рукавов: Правый рукав: - строчка застрачивания. Левый рукав: - строчка застрачивания.	4	2 2	
3.3 Обработка низа платья: - строчка застрачивания. - строчки стачивания складок	3	1 2	
4. Выполнение ВТО	9		
4.1 ВТО плечевых швов: - разутюживание	1	1	
4.2 ВТО боковых швов: - разутюживание	1	1	
4.3 ВТО горловины: - приутюживание.	1	1	
4.4 ВТО низа платья: - приутюживание.	1	1	
4.5 ВТО нижних швов рукавов: - разутюживание.	1	1	
4.6 Приутюживание складок по окату рукавов	1	1	
4.7 ВТО низа рукавов: - приутюживание.	1	1	
4.8 ВТО швов втачивания рукавов - приутюживание.	1	1	
4.9 ВТО вытачек	1	1	
5. Соблюдение заданных параметров:	16		
5.1 Ширина швов внутренних: - нагрудных вытачек (правая, левая); - плечевые швы (правый, левый); - боковые швы (правый, левый); - швы втачивания рукавов (правый, левый).	10	2 2 2 4	
5.2 Ширина швов краевых: - ширина шва обтачивания горловины; - ширина шва настрачивания припусков шва на обтачку;	8	2 2	

- ширина шва застрачивания низа платья;		2	
- ширина шва застрачивания низа рукавов;		2	
6. Содержание рабочего места: - организация рабочего места для ручных работ; - содержание рабочего места для ручных работ в соответствии с инструкцией по охране труда и технике безопасности, своевременная уборка производственного мусора; - организация рабочего места для машинных работ; - содержание рабочего места для машинных работ в соответствии с инструкцией по охране труда и технике безопасности, своевременная уборка мусора; - организация рабочего места для ВТО;	5	1 1 1 1 1	
7. Соблюдение техники безопасности	11		
7.1 Перед началом работы: - внешний вид; - подготовка рабочего места (правильное расположение инструментов, приспособлений и материалов).	2	1 1	
7.2 В процессе работы: - работа с ножницами при ручных работах в соответствии с инструкцией; - работа с ножницами при машинных работах в соответствии с инструкцией; - работа с наперстком в соответствии с инструкцией; - работа с иглами и булавками в соответствии с инструкцией; - работа на швейном оборудовании в соответствии с инструкцией; - работа на оборудовании для ВТО в соответствии с инструкцией.	6	1 1 1 1 1 1	
7.3 По окончании работы: - отключение швейного оборудования; - отключение оборудования для ВТО; - уборка рабочего места для выполнения	3	1 1 1	



ручных работ.			
Всего	76		
2 модуль	24		
1. Выполнение декора:	6		
1.1 Подборка деталей по цвету.		2	
1.2 Прикрепление декора к платюю: - качественное пришивание (приклеивание); - детали декора последовательно скреплены между собой и прикреплены к платюю;		2	
1.3 Размер декора и место расположения		2	
2. Цветовое решение	6		6
3. Эстетическое впечатление	6		6
4. Новые, нетрадиционные идеи, нестандартные решения	3		3
5. Соблюдение техники безопасности	3		
5.1 Перед началом работы - внешний вид; - подготовка рабочего места (правильное расположение инструментов, приспособлений и материалов).	1	0,5 0,5	
5.2 В процессе работы - работа с ножницами при ручных работах в соответствии с инструкцией - работа с иглами и булавками в соответствии с инструкцией	1	0,5 0,5	
5.3 По окончании работы Уборка рабочего места для выполнения ручных работ.	1	1	
Всего	24		
Итого	100		

### 3. Требования охраны труда и техники безопасности

#### 3.1. Действия до начала работ.

Перед началом работы портной должен:

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, подобрать волосы;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;

- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;
  - осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной должен:

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
- визуальным осмотром проверить установку защитного заземления (зануления);
- при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
  - убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне;

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

- визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на прессе портной должен:

- убедиться, что очистительные траверсы установлены на месте и двигаются в правильном направлении;
- убедиться в исправности блокирующих и отключающих устройств и ограждений;
- проверить исправность пресс-подушек (верхняя должна быть без очевидных повреждений, нижняя гладкая, хорошо обтянута войлоком и полотном);

- проверить показания контрольно-измерительных приборов (манометров, термометров) на корпусе прессы;
- во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе прессы, сразу отключить оборудование из электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

**Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.**

### 3.2. Действия во время выполнения работ

При выполнении работ портной обязан:

- работу выполнять согласно технологическому процессу;
- при работе с иглой пользоваться наперстком;
- обрезку нитей производить ножницами;
- в течении всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
- работать при достаточности освещения на рабочем месте;
- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

Портному не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
- производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной обязан:

- пускать машину плавным нажатием на педаль;
- подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
- прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
- заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Портной должен отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

- заправке нитки в иголку, петлитель, ширитель или замене шпульки;
- замене иглы, лапки, игольной пластины, петлителя, ширителя, нитеводителя, подгибателя, ограничителя и других деталей;
- ремонте или наладке;

- оставлении (даже на короткое время) рабочего места;
- если в швейном оборудовании используется двигатель фрикционного действия без тормозов.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу, петлитель с затупленным носиком.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором портной обязан:

- работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
- при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
- отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;
- следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
- охлаждать утюг водой;
- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

При работе на прессе портной обязан:

- укладывать изделие на нижнюю подушку, не касаясь горячих поверхностей подушек;
- снимать изделие с пресса, после прессования, только после полного раскрытия пресса;
- отключать пресс при перерыве подачи электроэнергии, уборке, чистке;
- увлажнять швейные изделия только пульверизатором.

При работе на прессе не допускается:

- поправлять изделие во время движения подушек;
- снимать и открывать предохранительные и оградительные приспособления;
  - опираться на пресс и не позволять делать это другим.

3.3. Действия после окончания работ.

По окончании работы портной обязан:

- отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
- вычистить и смазать машину;
- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
- при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Отключить пресс кнопкой (охлаждение), при этом транспортные ленты должны двигаться пока температура прессы составит 80 град.С. Период охлаждения прессы составляет 30-40 минут. Вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством.

Действия в случае аварийной ситуации.

Требования по охране труда в аварийных ситуациях

При возникновении аварийной ситуации портной обязан:

- остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;
- сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;
- принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

- прекратить работу;
- обесточить электроприборы;
- приступить к тушению очага пожара средствами пожаротушения и одновременно сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При

невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

- в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

- принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;
- обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;
- сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

#### 4. Инфраструктурный лист

##### 4.1. Материалы, предоставляемые на площадке

Наименование	Кол-во на одного участника	Примечание
Готовый крой деталей платья	1 комплект	Из габардина
Флизелин	0,2 м	клеевой
Нитки	1 бобина для универсальной машины и 3 бобины для краеобметочной машины	Полиэстер соответствующего цвета № 50
Осноровочные лекала	1	Из бумаги
Содержимое черного ящика		
Стразы синего цвета пришивные круглые	1 упаковка 10шт	Пришивные, с возможностью приклеить
Стразы белого цвета пришивные круглые	1 упаковка 10шт	Пришивные, с возможностью приклеить
Стразы желтого цвета пришивные овальные	1 упаковка 10шт	Пришивные, с возможностью приклеить
Стразы красного цвета пришивные квадратные	1 упаковка 10шт	Пришивные, с возможностью приклеить

#### 4.2. Оборудование, предоставляемое на площадке:

- рабочий стол с гладкой поверхностью;
- стул;
- промышленная швейная машина (на каждого участника);
- оверлок (1 ед. на 2-3 участника),
- светильник местный;
- гладильная доска (1 ед. на 2-3 участника);
- утюг (1 ед. на 2-3 участника);
- портновский манекен с подставкой 46 размера (на каждого участника);
- электрическая розетка не менее 60 Вт, 220 W.

#### Оборудование, которое необходимо иметь участнику (Toolbox):

- ножницы средние;
- ножницы для мелких работ;
- портновский мел (мыло, специальные ручки);
- линейка (не более 50 см);
- угольник;
- иглы для ручных работ (набор.);
- сантиметровая лента;
- распарыватель;
- булавки портновские;
- игольница (магнит);
- наперсток;
- нитки для ручных работ;
- спецодежда (заколка для длинных волос).

#### 4.3. Контрольно-измерительные инструменты.

Для проверки качества выполненной работы используется металлическая нескладывающаяся линейка, сантиметровая лента, текстильная лупа.

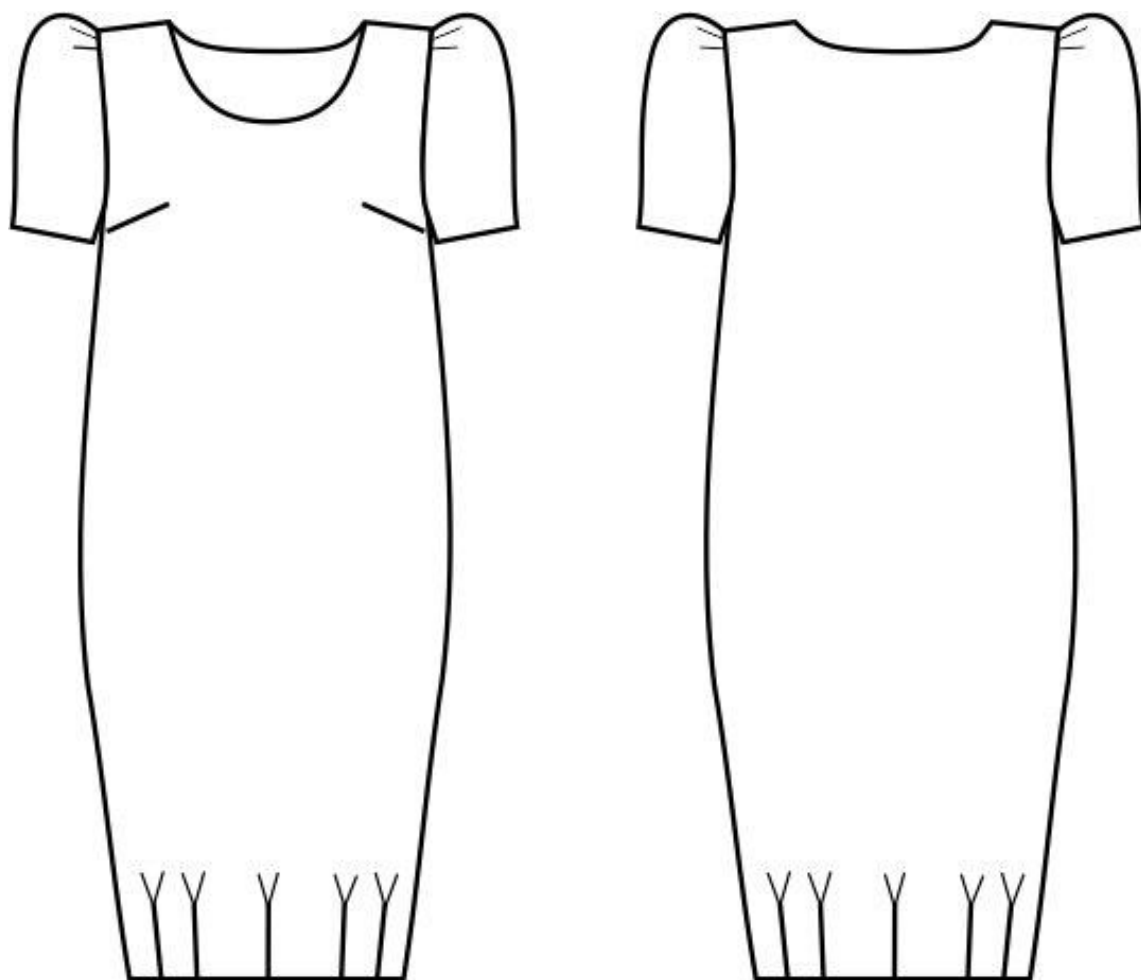
#### 4.4. Спецодежда.

Спецодежда: передник, косынка или заколка для длинных волос. Спецодеждой каждый участник обеспечивает себя сам.

#### 4.5. Средства уборки.

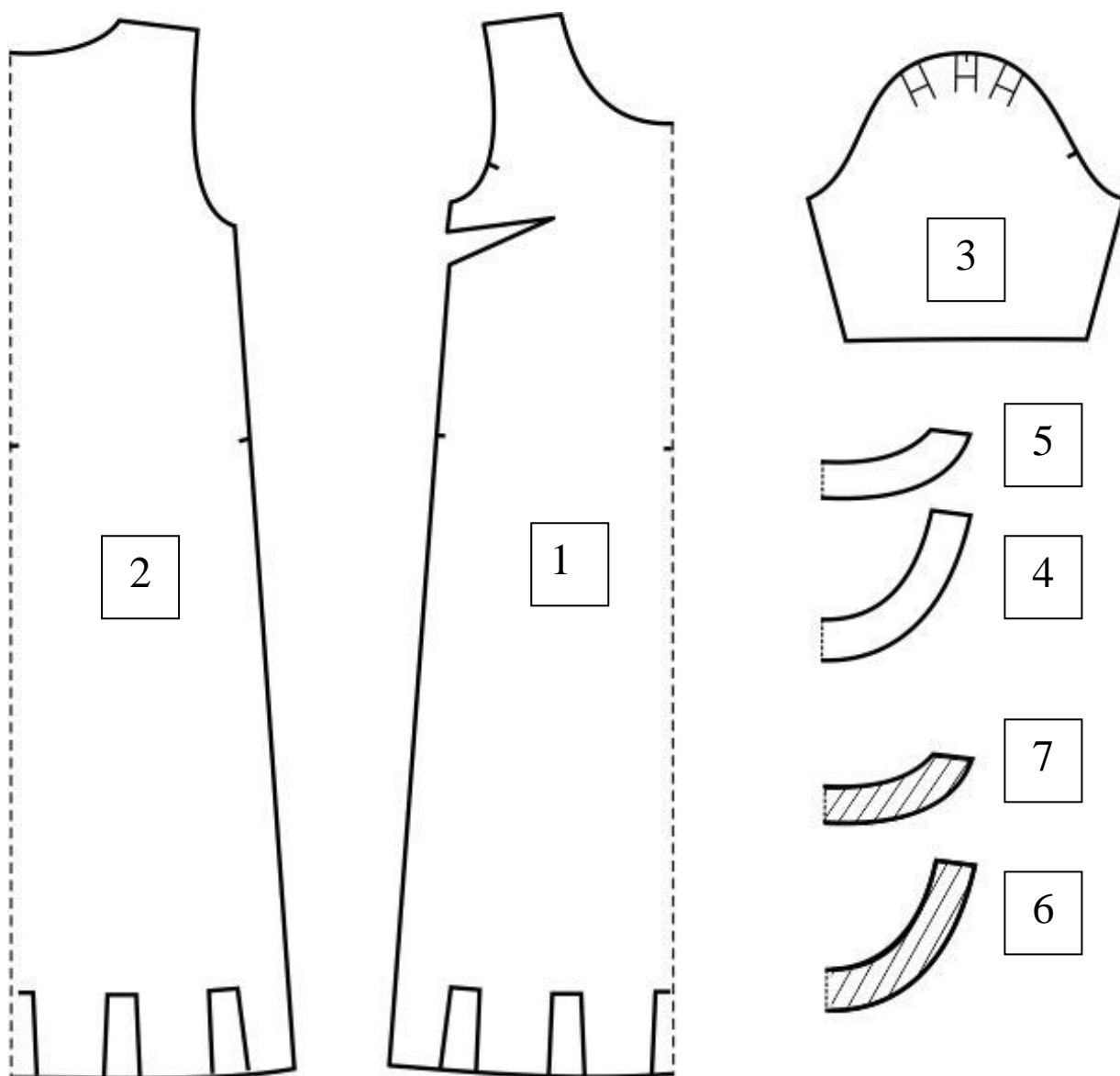
На площадке предоставляются: мусорная корзина, веник и совок (1 комплект на несколько участников).

Приложение 1. Эскиз модели платья





Приложение 2. Детали кроя платья и спецификация деталей



Спецификация деталей:

1. Перед – 1 деталь (со сгибом).
2. Спинка – 1 деталь (со сгибом).
3. Рукав – 2 детали.
4. Обтачка горловины переда – 1 деталь со сгибом.
5. Обтачка горловины спинки – 1 деталь со сгибом.
6. Клеевая прокладка обтачки горловины переда – 1 деталь со сгибом.
7. Клеевая прокладка обтачки горловины спинки – 1 деталь со сгибом.